

PRIMERITE™ CT004A

**BOMBA AUTOMÁTICA AUTOCEBABLE DE
4" X 4" PARA BASURA**



The Power to Move Water®

APLICACIONES

**Desagüe en
construcción**

**Desviaciones de
agua residual**

**Drenaje de
inundaciones**

Minas/Canteras

Municipal

**Industria en
general**

Primerite™ es la bomba perfecta para contratistas, empresas de alquiler de bombas, operadores de minería y uso industrial o municipal en general. La caja de cojinetes llena de aceite de la bomba y un sello mecánico en un baño de aceite le permiten funcionar en seco durante todo el día hasta por 24 horas, lo que la convierte en la opción correcta para manejar flujos inconsistentes presentes en el bombeo de desagüe de aguas residuales y desagües en el sitio de la obra. Esta bomba es completamente auto contenida, en configuraciones de patín o remolque con bola de remolque de elevación integral, anclajes y tanque de combustible.

CARACTERÍSTICAS

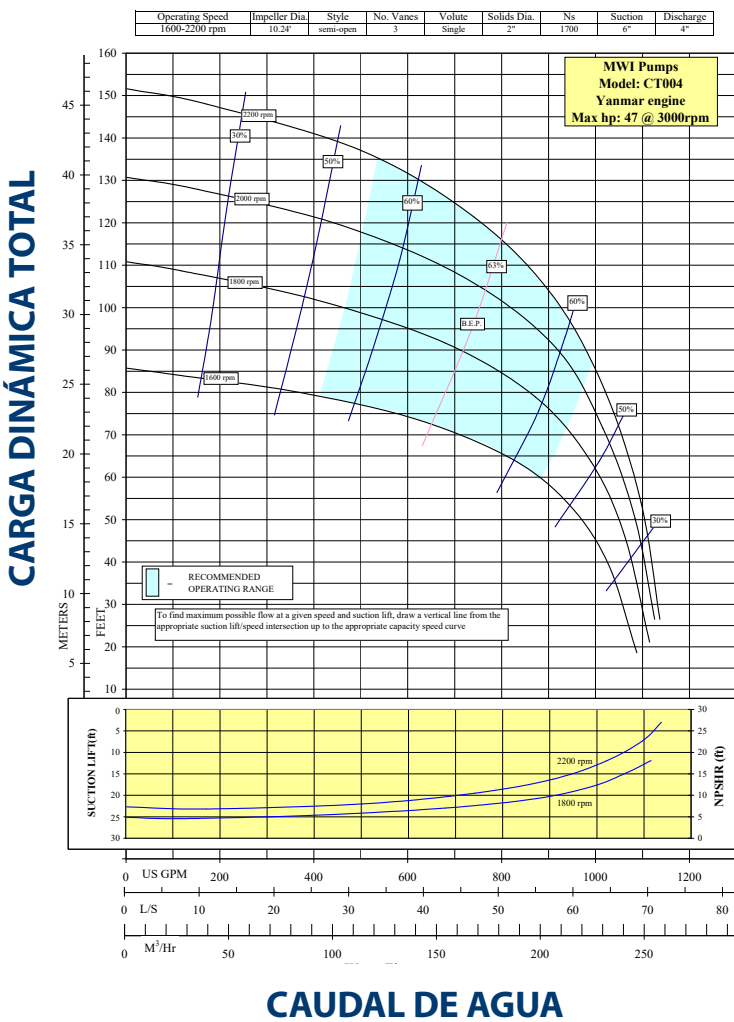
- Cebado automático
- Manejo de sólidos de hasta 5 cm
- Compresor impulsado por el motor
- Manómetro de vacío y descarga
- Tapón de combustible con llave
- Ranuras para montacargas (modelos de patín)
- Eje de barra de torsión
- Tanque de combustible integral de 78 con indicador
- Opción de montaje en patín o en remolque
- Juego de luz DOT disponible
- Frenos hidráulicos estándar, frenos eléctricos disponibles
- Gatos estabilizadores delanteros y traseros
- Argolla de 7.62 cm para enganche– Otras opciones disponibles
- Bola para levantar
- Drenaje de voluta
- Amarres de servicio pasado para remolcar
- Motores disponibles– Caterpillar, Perkins, John Deere y Deutz
- Acoplamiento flexible para volante
- Bridas de patrón ANSI de 10.16 cm - Succión y descarga
- Flotador opcional activado, controles automáticos de arranque/paro
- Fabricada en los EE. UU.

ESPECIFICACIONES RÁPIDAS

Conexión de succión	10 cm 150# ANSI B16.5
Conexión de descarga	10 cm 150# ANSI B16.5
Capacidad máxima	1300 USGPM
Manejo de sólidos de hasta	5 cm
Diámetro máximo del impulsor	26 cm
Carga máx. de columna (TDH)	46 m
Velocidad máxima de operación	2200 RPM
Levante máximo en succión	8.5 m
Dimensiones	165 x 236 x 335 cm
Niveles de ruido con recinto	67 dBA at 7 m
Consumo máximo de combustible	At 47 HP; hasta 24 h de operación



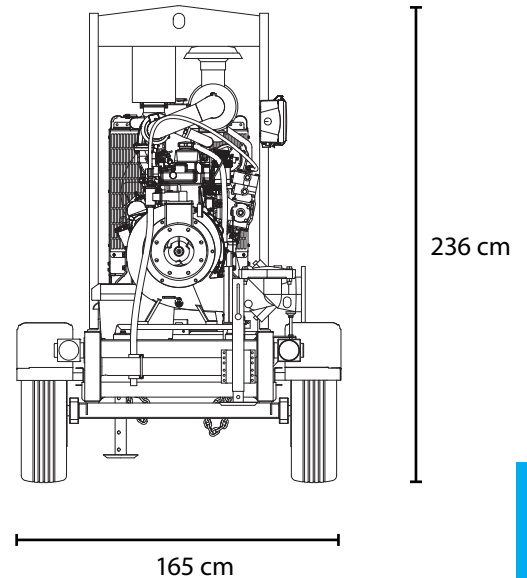
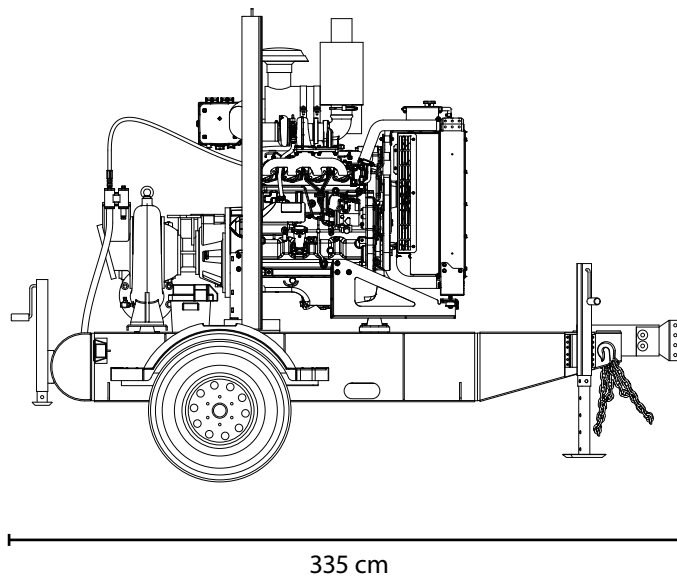
CURVA DE DESEMPEÑO



MATERIALES Y ESPECIFICACIONES

Motor estándar	Yanmar engine (Caterpillar, Perkins, John Deere and Deutz available)
Max HP	47 HP
Capacidad de combustible	78 Gal
Tipo de mando	Volante de accionamiento directo con elemento flexible
Impulsor	Aleación hierro cromo CA-40 resistente a la corrosión
Voluta	Fundición de hierro gris ASTM A536 grado 70-50-05
Eje de la bomba	Acero 1045; acero inoxidable opcional
Compresor	Accionado por motor, lubricado con aceite y enfriado por agua
Conjunto cebador	Venturi de acero inoxidable 304
Tablero de control	Tacómetro y medidor de horas, incluidos paros por: baja presión de aceite, alta temperatura del refrigerante, Plug-N-Play y lista para flotar
Válvula antirretorno en la descarga	Válvula de retención flexible basculante Val-matic ASTM A536 grado 65-45-12
Sello mecánico	Acero inoxidable con caras de carburo de silicio, elastómeros buna
Peso de la unidad montada en remolque	1202 kg (seca)

DIMENSIONES



Oficinas generales de MWI Pumps

33 NW 2nd St | Deerfield Beach, FL 33441

Copyright © 2020 MWI Pumps | Reservados todos los derechos. Sujeto a cambio sin previo aviso.

Consultas al: 954-426-1500 | Fax: 954-426-8938 | Correo electrónico: info@mwipumps.com | mwipumps.com

8-20